



PRODUKTBESCHREIBUNG

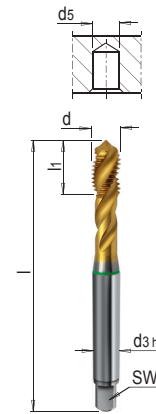
» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS-E (5% Co), TiN-beschichtet



SW	d3	d5	l	l1	P	d	Nr.	EUR
2,7	3,5	2,5	56	6	0,5	M 3	WZG 341215/ 3	< >
3,4	4,5	3,3	63	7	0,7	M 4	WZG 341215/ 4	< >
4,9	6	4,2	70	8	0,8	M 5	WZG 341215/ 5	< >
4,9	6	5	80	10	1	M 6	WZG 341215/ 6	< >
6,2	8	6,8	90	13	1,25	M 8	WZG 341215/ 8	< >
8	10	8,5	100	15	1,5	M10	WZG 341215/10	< >
7	9	10,2	110	18	1,75	M12	WZG 341215/12	< >



RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

WZG 341112 WZG 34121 WZG 341215 WZG 34221 WZG 34521	WZG 34123 WZG 341235 WZG 34223 WZG 34523	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.
		1.1730	640 N/mm ²	10
		1.2083	780 N/mm ²	8
		1.2085	1080 N/mm ²	6
		1.2162	660 N/mm ²	10
		1.2311	1080 N/mm ²	6
		1.2312	1080 N/mm ²	6
		1.2316	1010 N/mm ²	6
		1.2343	780 N/mm ²	10
		1.2379	780 N/mm ²	6
		1.2767	830 N/mm ²	8
		1.2842	775 N/mm ²	10

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator