

COME ACQUISTARE ONLINE

1. Selezionare il tipo di utensile
2. Selezionare la fresa portainseriti in base al tipo di mandrino
3. Definire il diametro della fresa portainseriti
4. Selezionare la dimensione dell'inserto (PG) idonea alla fresa portainseriti
5. Definire il tipo di inserto (PS) in base al tipo di applicazione
6. Inserire gli articoli nel carrello e ordinare

TIPI DI UTENSILI



Frese ad inserti a spallamento retto 90°



Frese ad inserti sferica 3D



Frese ad inserti ad avanzamento rapido



Frese ad inserti toriche 3D



Frese ad inserti tondi

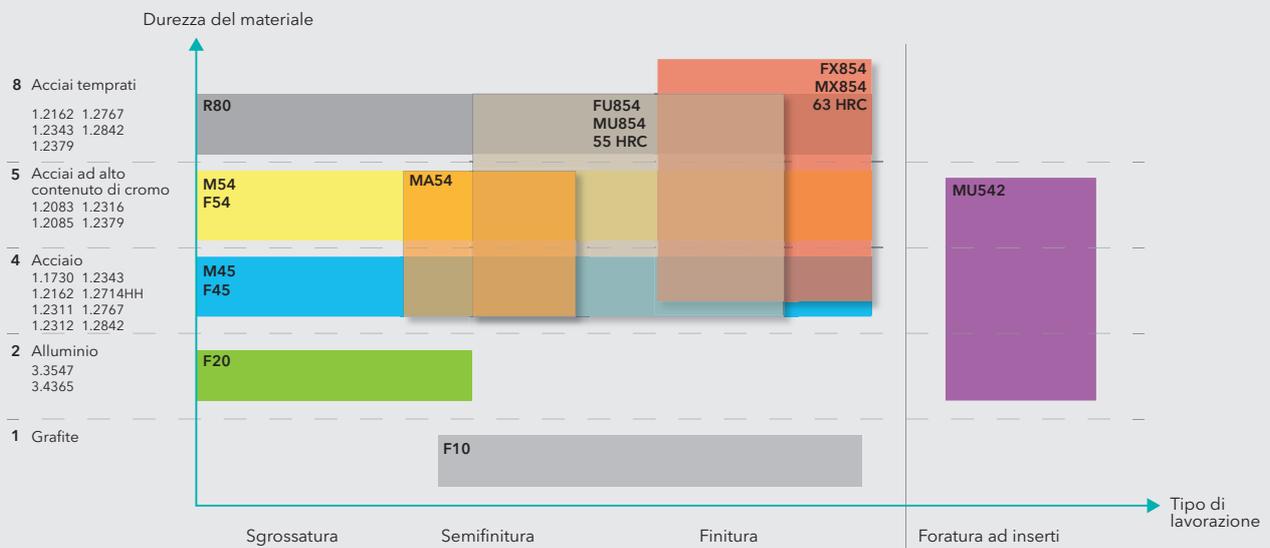


Punte integrali ad inserti



TABELLA RIASSUNTIVA E SISTEMA DI IDENTIFICAZIONE

Con la tabella riassuntiva della Meusburger, è possibile scegliere l'inserto appropriato, in base al tipo di lavorazione e al materiale da lavorare.



- » M: per buone condizioni di lavorazione (sporgenza corta)
- » F: per condizioni di lavorazione sfavorevoli (sporgenza lunga)
- » R: per lavori di sgrossatura di materiali temprati e condizioni molto sfavorevoli
- » _U: inserto universale per materiali teneri e materiali sino a 55 HRC
- » _X: inserto universale per materiali teneri e materiali sino a 63 HRC

