

CODICE MATERIALE:

1.2363

CODICE SECONDO:

DIN: X 100 CrMoV 5
AFNOR: Z 100 CDV 5
UNI: X 100 CrMoV 5-1 KU
AISI: A2

COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 1.00
 Si 0.30
 Mn 0.50
 Cr 5.20
 Mo 1.10
 V 0.20

RESISTENZA:

mass. 240 HB
 (≈ mass. 820 N/mm²)

CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100°C:

19 $\frac{W}{m K}$

COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10⁻⁶/K]

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
11.5	12.4	12.8	13.4			

CARATTERE:

» **Acciaio per tempra a cuore** con buona lavorabilità; molto resistente all'usura e a basso rischio di deformazione; ottima stabilità dimensionale, tenacia e temprabilità a cuore

IMPIEGO:

» Piastre di forma ed inserti come punzoni per trancia, piastre punzone, piastre di pressione con elevate esigenze di tenacità

LAVORAZIONI:

» Lucidatura, fotoincisione, nitrurazione, cromatura a spessore: è possibile

TRATTAMENTI TERMICI:

» Ricottura di lavorabilità:
 da 800°C sino a 840°C ca. da 4 sino a 5 ore
 raffreddamento lento del forno da 10°C sino a 20°C all'ora sino a ca. 660°C;
 ulteriore raffreddamento all'aria, **mass. 240 HB**

» Tempra:
 da 950°C sino a 980°C
 raffreddamento rapido in aria calma
 durezza conseguibile: 62 HRC

» Rinvenimento:
 riscaldamento lento ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo la tempra;
 Si consiglia di rinvenire due volte;
 Il trattamento criogenico direttamente dopo il rinvenimento aumenta la stabilità dimensionale
 Massima durezza conseguibile dopo il rinvenimento: **58-60 HRC**

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

