

CODICE MATERIALE:

1.2316

CODICE SECONDO:

DIN: X 38 CrMo 16
AFNOR: Z 35 CD 17
UNI: X 38 CrMo 16 KU
AISI: ≈ 422

CONSIGLI TECNICI:

- » Resistente alla corrosione come 1.2085
- » Per superfici impegnative

COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 0.36
 Cr 16.00
 Mo 1.20

RESISTENZA:

280 - 325 HB
 (≈ 950 - 1100 N/mm²)

CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100°C:

18 $\frac{W}{m K}$

COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10⁻⁶/K]

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
10.5	10.8	11.1	11.6			

CARATTERE:

- » Acciaio resistente alla corrosione, adatto alla lucidatura, bonificato **acciaio per utensili**

IMPIEGO:

- » Stampi per la lavorazione di materie plastiche con azione corrosiva

LAVORAZIONI:

- » Lucidatura:
grado di lucidatura buono
- » Fotoincisione, erosione:
è possibile
- » Nitrurazione:
diminuisce la resistenza alla corrosione

TRATTAMENTI TERMICI:

Già bonificato, in linea generale non è necessario nessun trattamento termico

- » Ricottura di lavorabilità:
da 760 sino a 800°C ca. da 4 sino a 5 ore
raffreddamento lento del forno da 10 sino a 20°C all'ora sino a ca. 650°C ulteriore raffreddamento all'aria, **mass. 230 HB**
- » Tempra:
da 1030 sino a 1050°C
mantenere la temperatura di tempra da 15 a 30 minuti
raffreddamento in acqua/olio
durezza conseguibile: **49 HRC**
- » Rinvenimento:
riscaldare lentamente ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo la tempra;
Tempo di mantenimento minimo in forno: 1 ora per ogni 20 mm dello spessore del pezzo

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

