

CODICE MATERIALE:

1.2210

CODICE SECONDO:

DIN: 115 CrV 3
AFNOR: 100 C3
UNI: 107 CrV 3 KU
AISI: L2

CONSIGLI TECNICI:

» L'acciaio 1.2210 è fornito rettificato con una tolleranza a h9.

COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 1.18
 Si 0.25
 Mn 0.30
 Cr 0.70
 V 0.10

RESISTENZA:

mass. 220 HB
 (≈ mass. 750 N/mm²)

CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100°C:

33 $\frac{W}{m K}$

COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10⁻⁶/K]

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
11.8	12.5	12.9	13.5			

CARATTERE:

» **Acciaio per lavorazioni a freddo** legato al cromo vanadio con elevata resistenza all'usura.

IMPIEGO:

» Piccoli pezzi di tornitura, spine, punzoni ed utensili per incisione

LAVORAZIONI:

» Lucidatura, fotoincisione, erosione, nitrurazione, cromatura a spessore: inusuale

TRATTAMENTI TERMICI:

» Ricottura di lavorabilità:
 da 710 sino a 740°C ca. da 2 sino a 5 ore
 raffreddamento lento del forno da 10 sino a 20°C all'ora sino a ca. 600°C ulteriore
 raffreddamento all'aria, **mass. 220 HB**

» Tempra:
 da 780 sino a 840°C
 mantenere la temperatura di tempra da 15 a 30 minuti
 raffreddamento rapido in acqua/olio
 durezza conseguibile: **64-66 HRC**

» Rinvenimento:
 riscaldare lentamente ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo
 la tempra;
 Tempo di mantenimento minimo in forno: 1 ora per ogni 20 mm dello spessore del
 pezzo;
 Raffreddamento all'aria di min. 2 ore

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

