

# meusburger

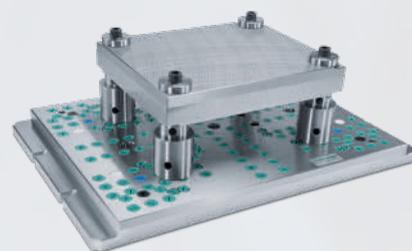
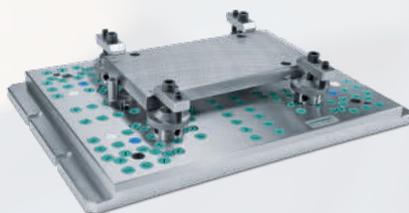
SETTING STANDARDS

## H 1000

IL SISTEMA DI STAFFAGGIO MULTIFUNZIONALE  
PER LA COSTRUZIONE STAMPI



# H 1000 PER LA COSTRUZIONE STAMPI: VELOCE, PRECISO E CON ESATTA RIPRODUCIBILITÀ



Il sistema di staffaggio H 1000 è un prodotto innovativo sviluppato dalla Meusburger. Con l'H 1000 lavorate velocemente, in modo effettivo, e soprattutto con assoluta precisione ed esatta riproducibilità le nostre piastre F. Queste vengono allineate e staffate laddove la funzione dello stampo è fondamentale: nei fori di guida.

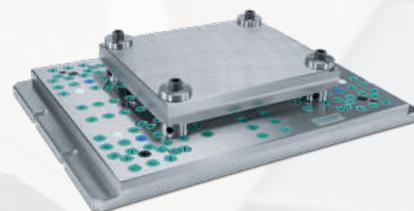
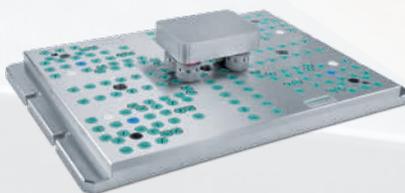
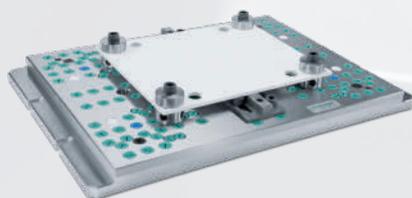
#### APPROFITTA ANCHE VOI DEI NUMEROSI VANTAGGI DELL'H 1000

- » Incrementate la qualità dei vostri stampi con uno staffaggio delle piastre con tolleranze nell'ordine di micron
- » Abbreviate i tempi di lavorazione riducendo i tempi di messa a punto
- » Minimizzate il rischio di collisioni, grazie allo staffaggio con gli anelli di espansione
- » Utilizzate le piastre pallet per numerose possibilità di staffaggio

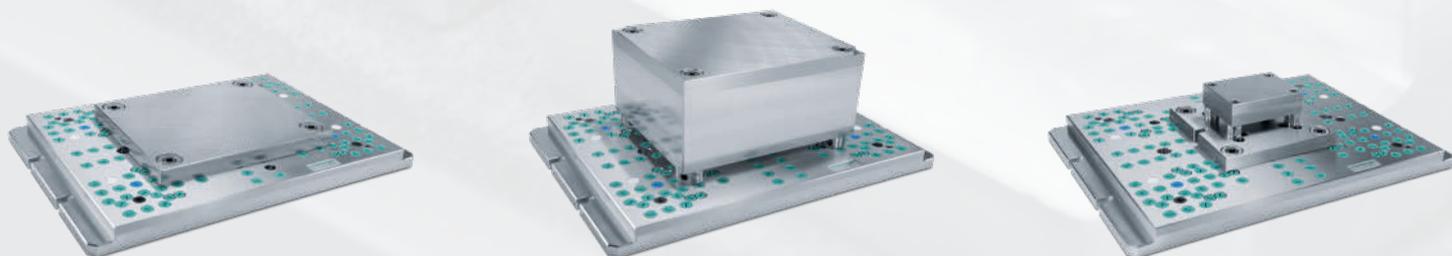
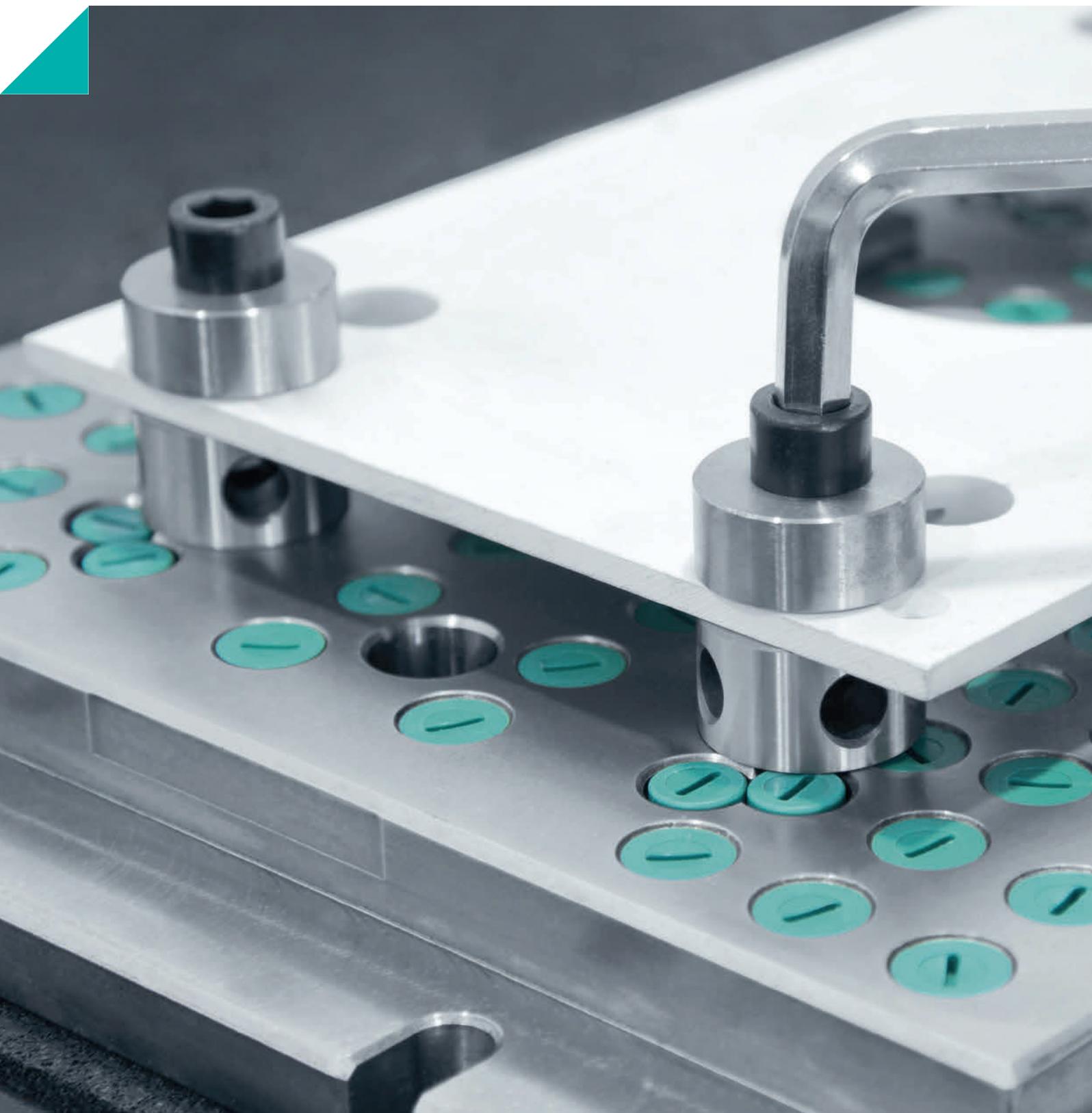
Fidatevi dell'originale! **Oltre 2.000 sistemi di staffaggio venduti** testati e comprovati!



Consigli tecnici sull'H 1000": [www.meusburger.com/h1000](http://www.meusburger.com/h1000)



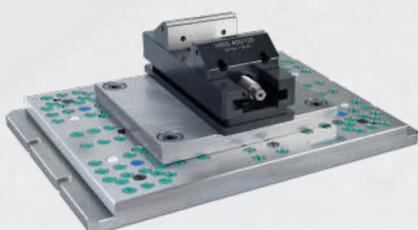
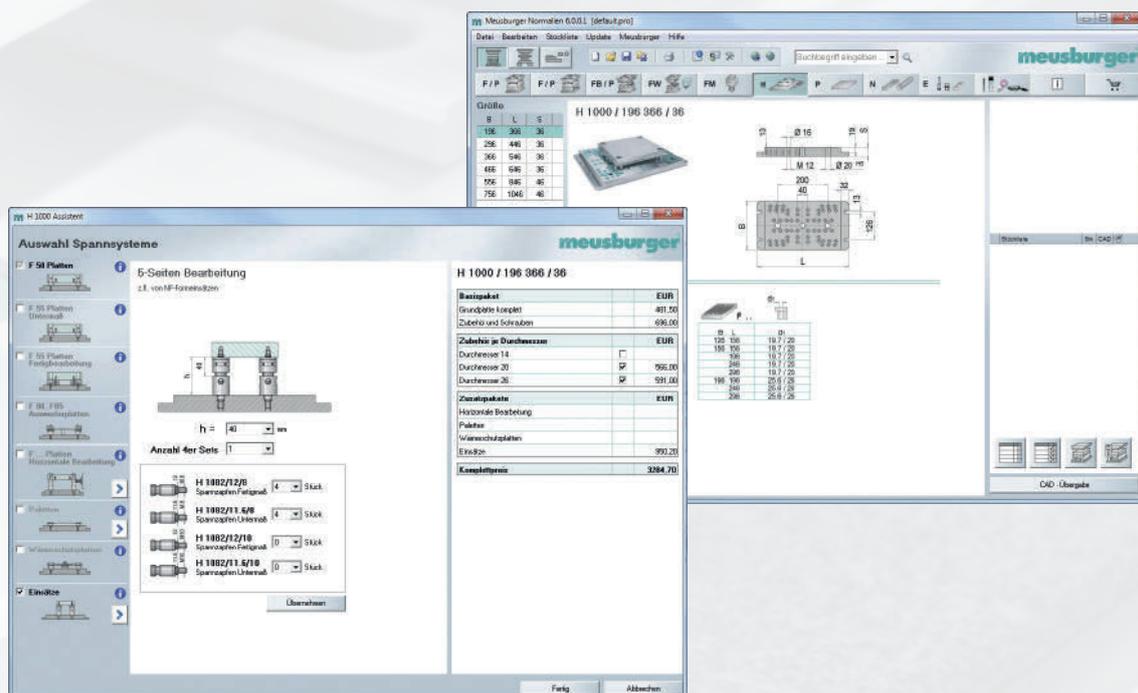
# ASSISTENTE H 1000: PER UNA FACILE CONFIGURAZIONE



Il nostro assistente H 1000 permette una configurazione semplice e veloce del sistema di staffaggio H 1000. Scegliete prima di tutto le misure delle piastre e componete quindi le varianti di staffaggio necessarie per il diametro delle vostre piastre di forma e piastre di estrazione. Il calcolo automatico degli elementi di staffaggio necessari, garantisce la fornitura completa del nostro sistema di staffaggio. Inoltre, è possibile aggiungere accessori complementari per le lavorazioni orizzontali oppure piastre pallet per morse, portaelettrodi, ecc.

## I VOSTRI VANTAGGI IN UN COLPO D'OCCHIO

- » Configurazione semplice e veloce del sistema di staffaggio H 1000
- » 6 dimensioni di piastre disponibili con sistemi differenti di staffaggio per piastre di forma e piastre di estrazione
- » Calcolo automatico dei componenti di staffaggio necessari



# PIASTRE DI STAFFAGGIO H 1000

## H 1000/196 366

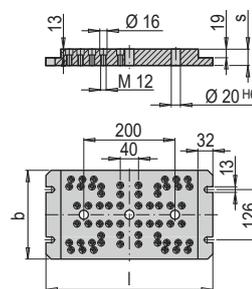
### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

### MATERIALE

» 1.2312

b	l	s	N°
196	366	36	H 1000/196 366/36/2312



**i** Tipi di staffaggio a partire da pagina 14  
 Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

### DIMENSIONE DELLO STAMPO

B L	d1
126 156	19.7 / 20
156 156	19.7 / 20
156 196	19.7 / 20
156 246	19.7 / 20
156 296	19.7 / 20
196 196	25.6 / 26
196 246	25.6 / 26
196 296	25.6 / 26

# H 1000/296 446

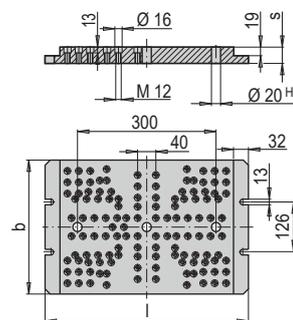
## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

## MATERIALE

» 1.2312

b	l	s	N°
296	446	36	H 1000/296 446/36/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 14

Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

## DIMENSIONE DELLO STAMPO

B	L	d1	B	L	d1
126	156	19.7 / 20	196	396	29.5 / 30
156	156	19.7 / 20	216	246	25.6 / 26
156	196	19.7 / 20	216	296	25.6 / 26
156	246	19.7 / 20	246	246	25.6 / 26
156	296	19.7 / 20	246	296	29.5 / 30
156	346	19.7 / 20	246	346	29.5 / 30
196	196	25.6 / 26	246	396	29.5 / 30
196	246	25.6 / 26	296	296	29.5 / 30
196	296	25.6 / 26	296	346	29.5 / 30
196	346	29.5 / 30	296	396	29.5 / 30

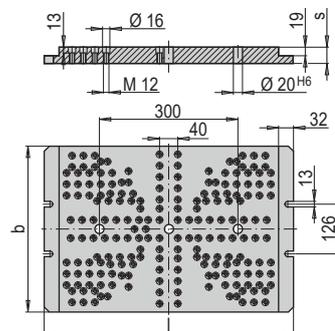
# H 1000/366 546

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

## MATERIALE

» 1.2312



b	l	s	N°
366	546	36	H 1000/366 546/36/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 14

Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

## DIMENSIONE DELLO STAMPO

B	L	d1									
126	156	19.7 / 20	196	396	29.5 / 30	246	496	29.5 / 30	346	496	41.4 / 42
156	156	19.7 / 20	196	446	29.5 / 30	296	296	29.5 / 30	396	396	41.4 / 42
156	196	19.7 / 20	196	496	29.5 / 30	296	346	29.5 / 30	396	446	41.4 / 42
156	246	19.7 / 20	216	246	25.6 / 26	296	396	29.5 / 30	396	496	41.4 / 42
156	296	19.7 / 20	216	296	25.6 / 26	296	446	29.5 / 30			
156	346	19.7 / 20	246	246	25.6 / 26	296	496	29.5 / 30			
196	196	25.6 / 26	246	296	29.5 / 30	316	346	29.5 / 30			
196	246	25.6 / 26	246	346	29.5 / 30	346	346	29.5 / 30			
196	296	25.6 / 26	246	396	29.5 / 30	346	396	41.4 / 42			
196	346	29.5 / 30	246	446	29.5 / 30	346	446	41.4 / 42			

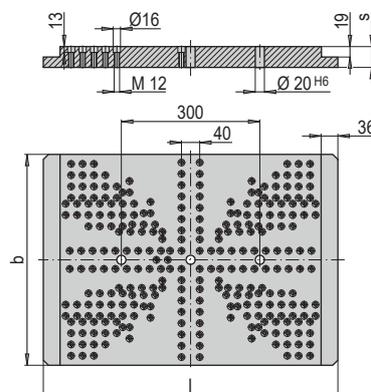
# H 1000/466 646

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

## MATERIALE

» 1.2312



b	l	s	N°
466	646	36	H 1000/466 646/36/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 14

Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

## DIMENSIONE DELLO STAMPO

 B L	 d1	 B L	 d1	 B L	 d1	 B L	 d1
126 156	19.7 / 20	216 296	25.6 / 26	296 546	29.5 / 30	396 596	41.4 / 42
156 156	19.7 / 20	246 246	25.6 / 26	296 596	29.5 / 30	446 446	41.4 / 42
156 196	19.7 / 20	246 296	29.5 / 30	316 346	29.5 / 30	446 496	41.4 / 42
156 246	19.7 / 20	246 346	29.5 / 30	316 396	29.5 / 30	446 546	41.4 / 42
156 296	19.7 / 20	246 396	29.5 / 30	346 346	29.5 / 30	446 596	41.4 / 42
156 346	19.7 / 20	246 446	29.5 / 30	346 396	41.4 / 42	496 496	41.4 / 42
196 196	25.6 / 26	246 496	29.5 / 30	346 446	41.4 / 42	496 546	41.4 / 42
196 246	25.6 / 26	246 546	29.5 / 30	346 496	41.4 / 42	496 596	41.4 / 42
196 296	25.6 / 26	246 596	29.5 / 30	346 546	41.4 / 42		
196 346	29.5 / 30	296 296	29.5 / 30	346 596	41.4 / 42		
196 396	29.5 / 30	296 346	29.5 / 30	396 396	41.4 / 42		
196 446	29.5 / 30	296 396	29.5 / 30	396 446	41.4 / 42		
196 496	29.5 / 30	296 446	29.5 / 30	396 496	41.4 / 42		
216 246	25.6 / 26	296 496	29.5 / 30	396 546	41.4 / 42		

# H 1000/556 846

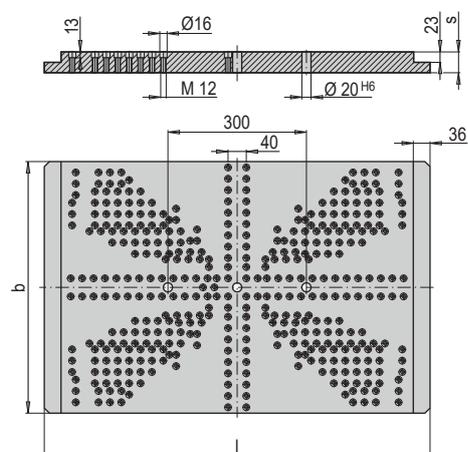
## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

## MATERIALE

» 1.2312

b	l	s	N°
556	846	46	H 1000/556 846/46/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 14

Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

## DIMENSIONE DELLO STAMPO

							
B L	d1	B L	d1	B L	d1	B L	d1
126 156	19.7 / 20	246 496	29.5 / 30	346 646	41.4 / 42	496 596	41.4 / 42
156 156	19.7 / 20	246 546	29.5 / 30	346 696	41.4 / 42	496 646	41.4 / 42
156 196	19.7 / 20	246 596	29.5 / 30	346 796	41.4 / 42	496 696	41.4 / 42
156 246	19.7 / 20	296 296	29.5 / 30	396 396	41.4 / 42	496 796	53.3 / 54
156 296	19.7 / 20	296 346	29.5 / 30	396 446	41.4 / 42	546 546	41.4 / 42
156 346	19.7 / 20	296 396	29.5 / 30	396 496	41.4 / 42	546 596	53.3 / 54
196 196	25.6 / 26	296 446	29.5 / 30	396 546	41.4 / 42	546 646	53.3 / 54
196 246	25.6 / 26	296 496	29.5 / 30	396 596	41.4 / 42	546 696	53.3 / 54
196 296	25.6 / 26	296 546	29.5 / 30	396 646	41.4 / 42	546 796	53.3 / 54
196 346	29.5 / 30	296 596	29.5 / 30	396 696	41.4 / 42	596 596	53.3 / 54
196 396	29.5 / 30	296 646	29.5 / 30	396 796	41.4 / 42	596 646	53.3 / 54
196 446	29.5 / 30	296 696	29.5 / 30	446 446	41.4 / 42	596 696	53.3 / 54
196 496	29.5 / 30	316 346	29.5 / 30	446 496	41.4 / 42	596 796	53.3 / 54
216 246	25.6 / 26	316 396	29.5 / 30	446 546	41.4 / 42		
216 296	25.6 / 26	346 346	29.5 / 30	446 596	41.4 / 42		
246 246	25.6 / 26	346 396	41.4 / 42	446 646	41.4 / 42		
246 296	29.5 / 30	346 446	41.4 / 42	446 696	41.4 / 42		
246 346	29.5 / 30	346 496	41.4 / 42	446 796	41.4 / 42		
246 396	29.5 / 30	346 546	41.4 / 42	496 496	41.4 / 42		
246 446	29.5 / 30	346 596	41.4 / 42	496 546	41.4 / 42		

# H 1000/756 1046

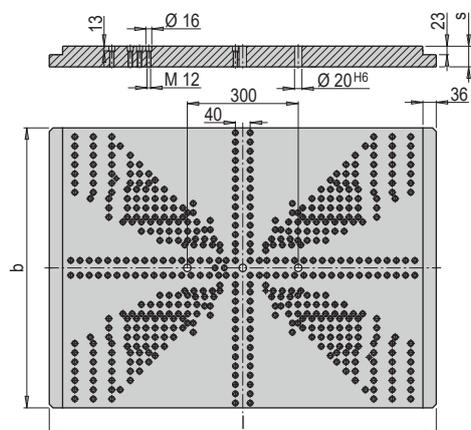
## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

## MATERIALE

» 1.2312

b	l	s	N°
756	1046	46	H 1000/756 1046/46/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 14

Interassi dell'H 1000 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

## DIMENSIONE DELLO STAMPO

B	L	d1												
126	156	19.7 / 20	246	296	29.5 / 30	316	346	29.5 / 30	396	646	41.4 / 42	496	796	53.3 / 54
156	156	19.7 / 20	246	346	29.5 / 30	316	396	29.5 / 30	396	696	41.4 / 42	496	896	53.3 / 54
156	196	19.7 / 20	246	396	29.5 / 30	346	346	29.5 / 30	396	796	41.4 / 42	496	996	53.3 / 54
156	246	19.7 / 20	246	446	29.5 / 30	346	396	41.4 / 42	446	446	41.4 / 42	546	546	41.4 / 42
156	296	19.7 / 20	246	496	29.5 / 30	346	446	41.4 / 42	446	496	41.4 / 42	546	596	53.3 / 54
156	346	19.7 / 20	246	546	29.5 / 30	346	496	41.4 / 42	446	546	41.4 / 42	546	646	53.3 / 54
196	196	25.6 / 26	246	596	29.5 / 30	346	546	41.4 / 42	446	596	41.4 / 42	546	696	53.3 / 54
196	246	25.6 / 26	296	296	29.5 / 30	346	596	41.4 / 42	446	646	41.4 / 42	546	796	53.3 / 54
196	296	25.6 / 26	296	346	29.5 / 30	346	646	41.4 / 42	446	696	41.4 / 42	546	896	53.3 / 54
196	346	29.5 / 30	296	396	29.5 / 30	346	696	41.4 / 42	446	796	41.4 / 42	546	996	53.3 / 54
196	396	29.5 / 30	296	446	29.5 / 30	346	796	41.4 / 42	446	896	41.4 / 42	596	596	53.3 / 54
196	446	29.5 / 30	296	496	29.5 / 30	396	396	41.4 / 42	496	496	41.4 / 42	596	646	53.3 / 54
196	496	29.5 / 30	296	546	29.5 / 30	396	446	41.4 / 42	496	546	41.4 / 42	596	696	53.3 / 54
216	246	25.6 / 26	296	596	29.5 / 30	396	496	41.4 / 42	496	596	41.4 / 42	596	796	53.3 / 54
216	296	25.6 / 26	296	646	29.5 / 30	396	546	41.4 / 42	496	646	41.4 / 42	596	896	53.3 / 54
246	246	25.6 / 26	296	696	29.5 / 30	396	596	41.4 / 42	496	696	41.4 / 42	596	996	53.3 / 54

# PIASTRA DI STAFFAGGIO CON GRIGLIA DA 20 MM

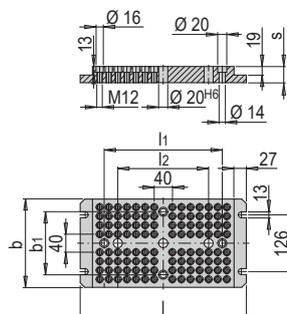
## H 20100/196 366

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

### MATERIALE

- » 1.2312



b1	l1	l2	b	l	s	N°
140	260	200	196	366	36	H 20100/196 366/36/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 22

Interassi dell'H 20100 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

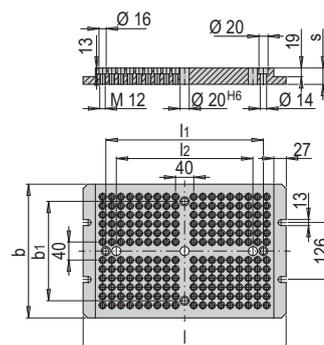
## H 20100/296 446

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

### MATERIALE

- » 1.2312



b1	l1	l2	b	l	s	N°
220	346	300	296	446	36	H 20100/296 446/36/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 22

Interassi dell'H 20100 sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



# H 1000 TIPI DI STAFFAGGIO

## STAFFAGGIO DEI NORMALIZZATI F CON GLI ANELLI DI ESPANSIONE

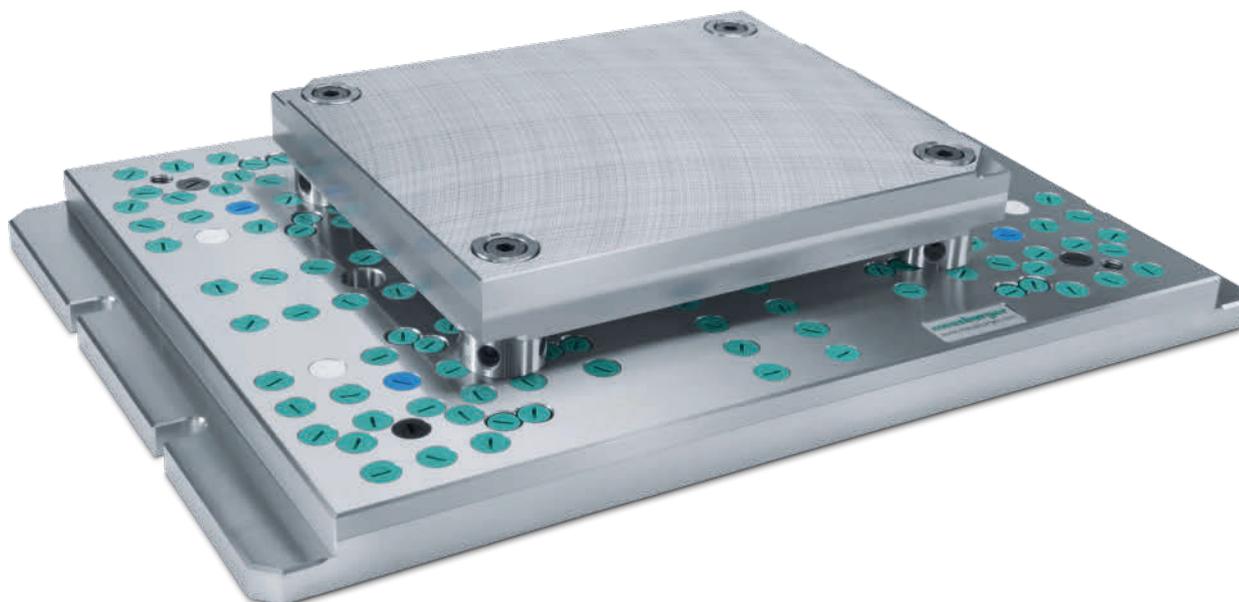
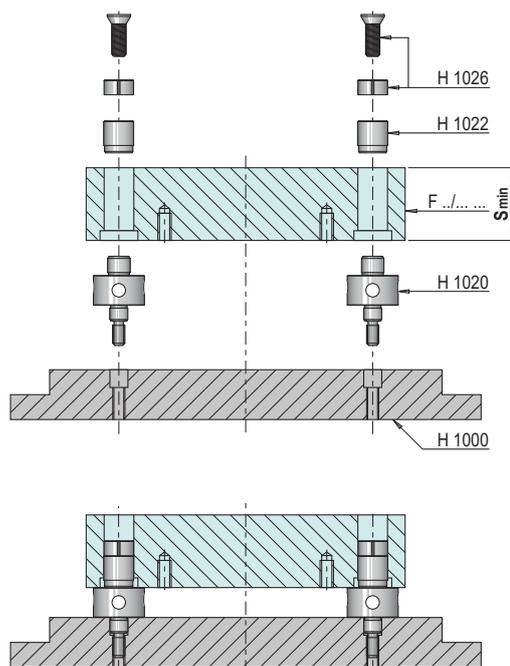
### UTILIZZO

» Lo staffaggio senza bordi sporgenti minimizza i rischi di collisioni.

**i** Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

	F .. / ... ..
d1	S min <sup>1)</sup>
13.8 / 14	17
19.7 / 20	34
25.6 / 26	34
29.5 / 30	34
41.4 / 42	38
53.3 / 54	38

<sup>1)</sup> Staffare le piastre sottili con H 1024

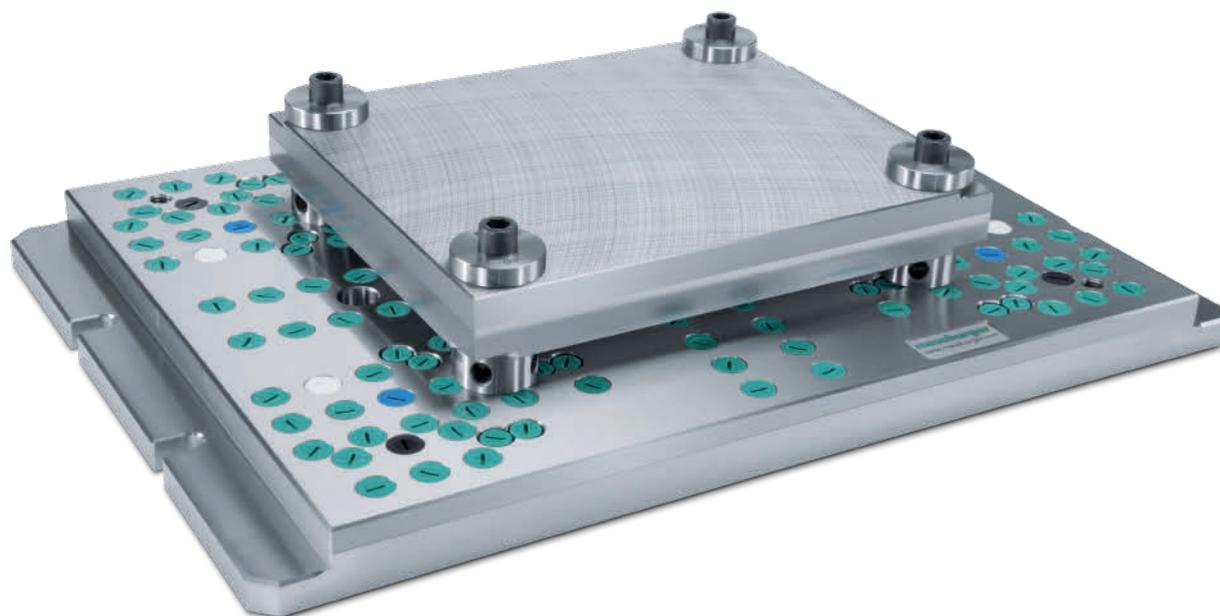
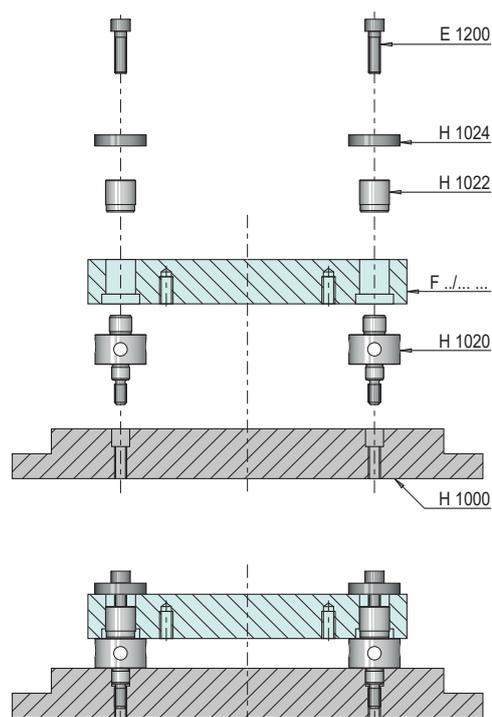


# STAFFAGGIO DEI NORMALIZZATI F CON LE RONDELLE DI PRESSIONE

## UTILIZZO

» Staffare le piastre sottili in modo ottimale  
con le rondelle di pressione H 1024

 Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito  
[www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



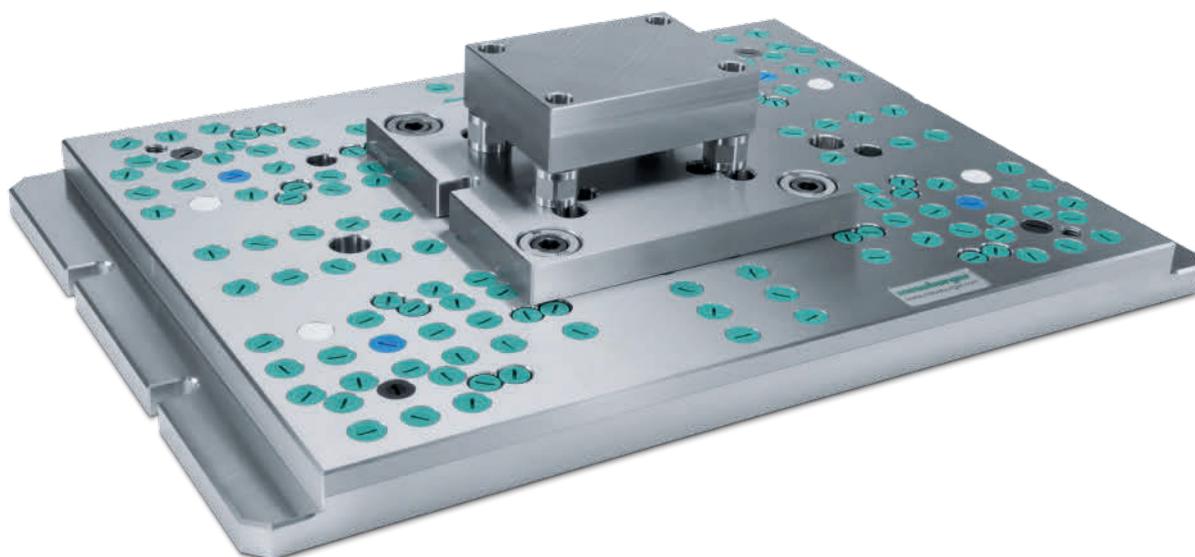
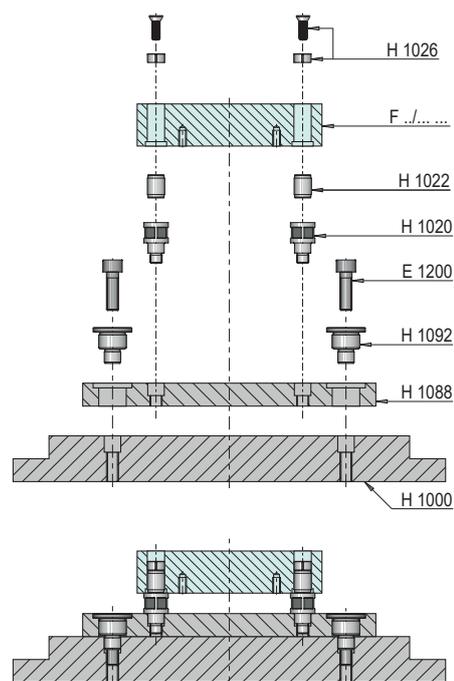
# STAFFAGGIO DEI NORMALIZZATI F CON IL DIAMETRO DI GUIDA 14

## UTILIZZO

» Staffare in modo affidabile il diametro di guida 14 con la piastra pallet H 1088.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



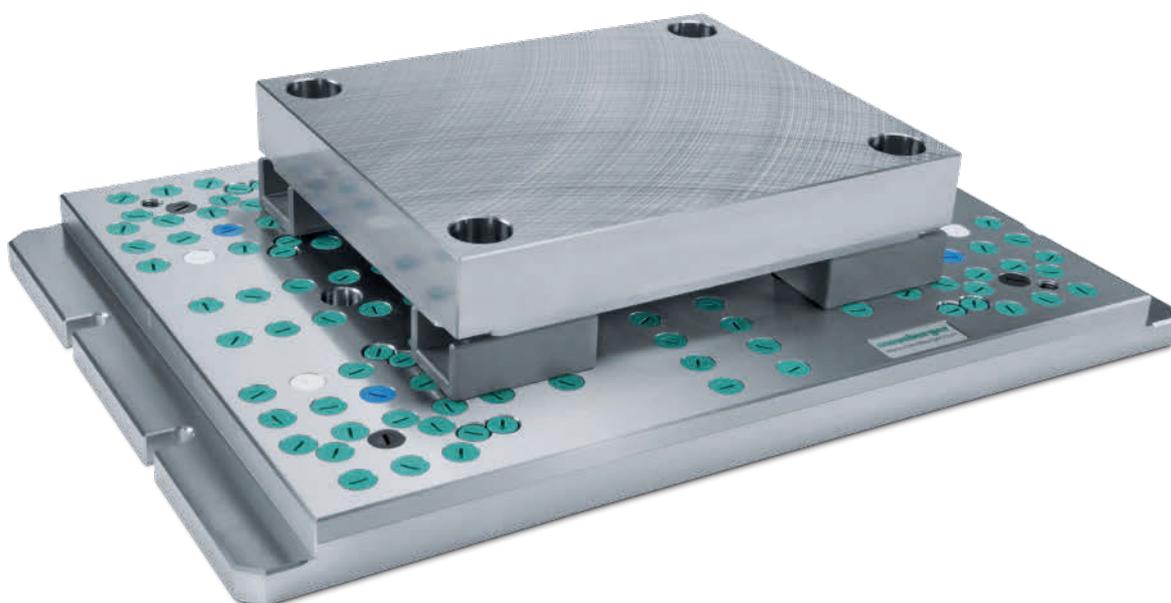
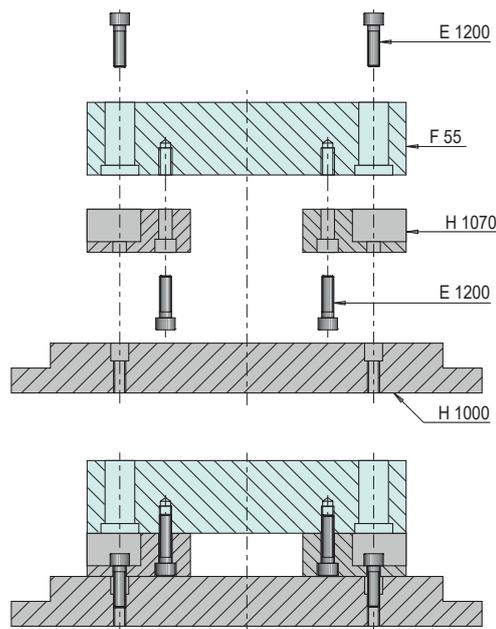
# STAFFAGGIO DELLE PIASTRE F 55

## UTILIZZO

» Lavorare il diametro di guida e le cavità in un solo staffaggio con il blocco di staffaggio H 1070.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



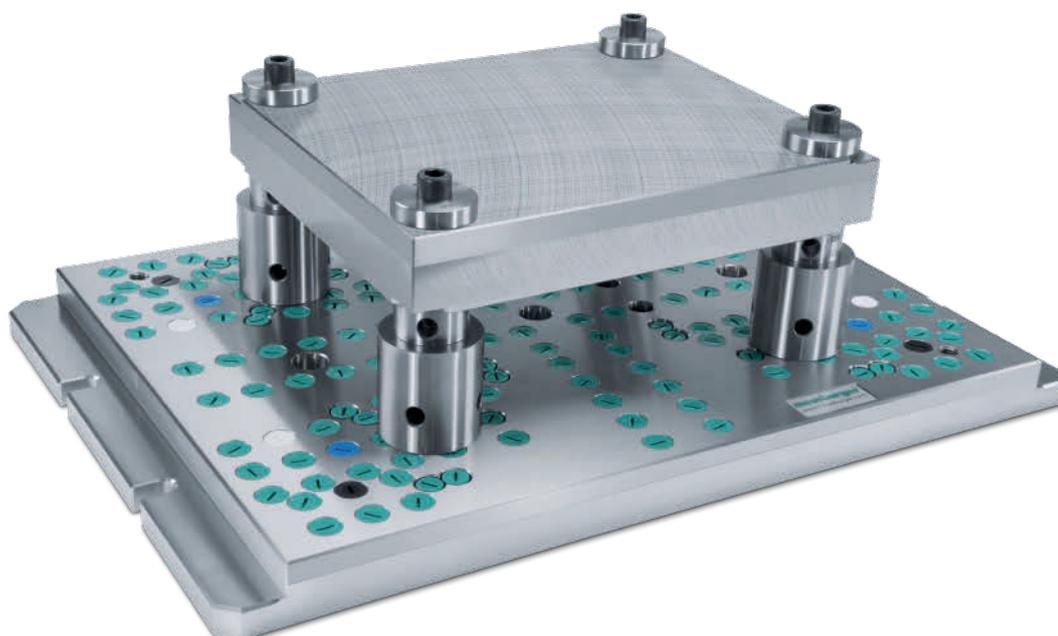
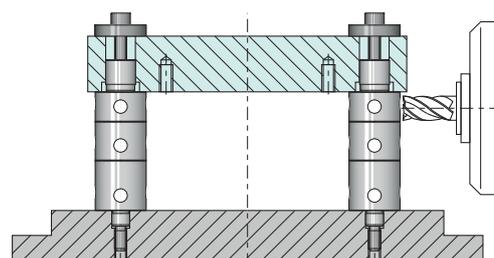
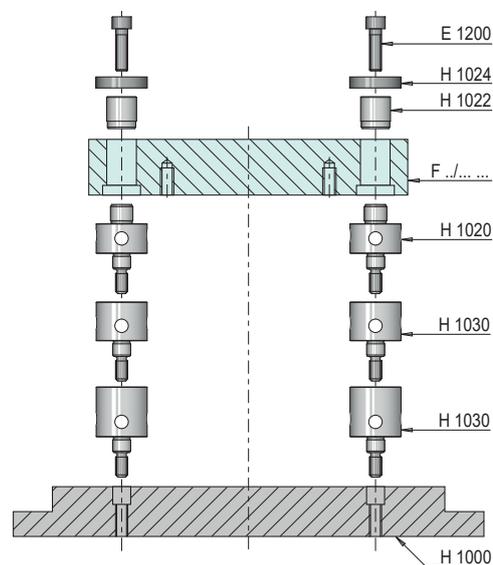
# STAFFAGGIO DEI NORMALIZZATI F PER UNA LAVORAZIONE ORIZZONTALE

## UTILIZZO

» Per la lavorazione sui 5 lati utilizzare la prolunga dei corpi di centraggio H 1030.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



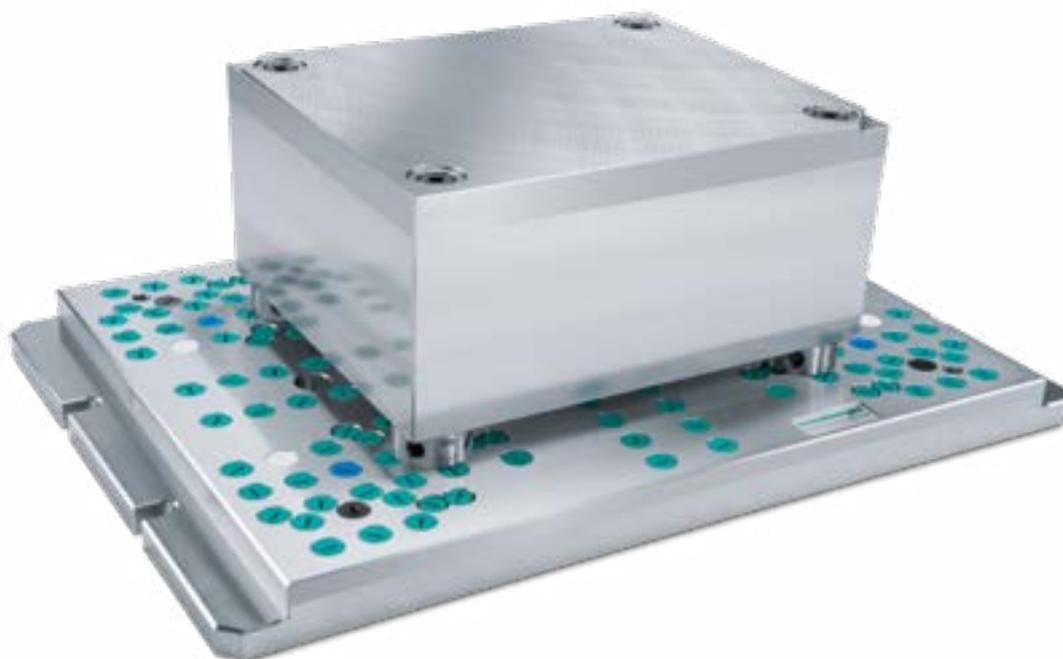
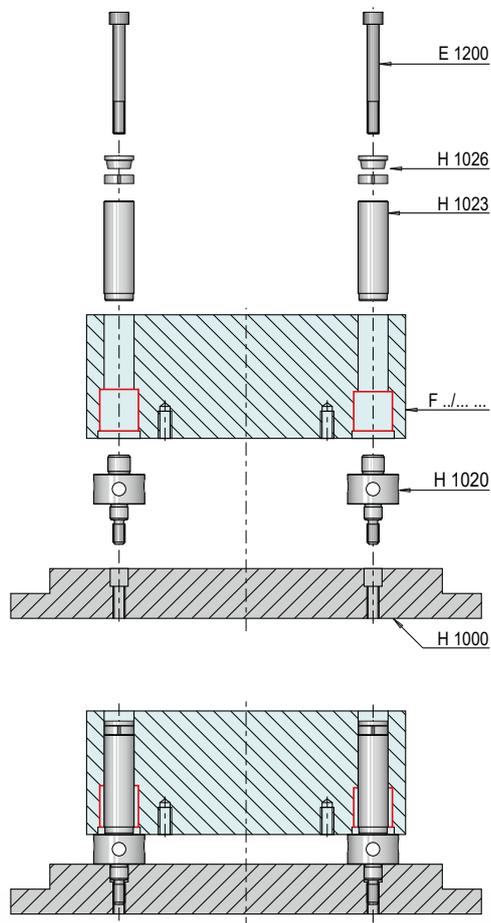
# STAFFAGGIO DEI NORMALIZZATI F CON GLI ALESAGGI SCARICATI

## UTILIZZO

» Per le piastre spesse con alesaggi scaricati utilizzare l'H 1023<sup>1)</sup>.

 Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

 d1	F../... ..
d1	S> <sup>1)</sup>
30	156
42	196
54	216

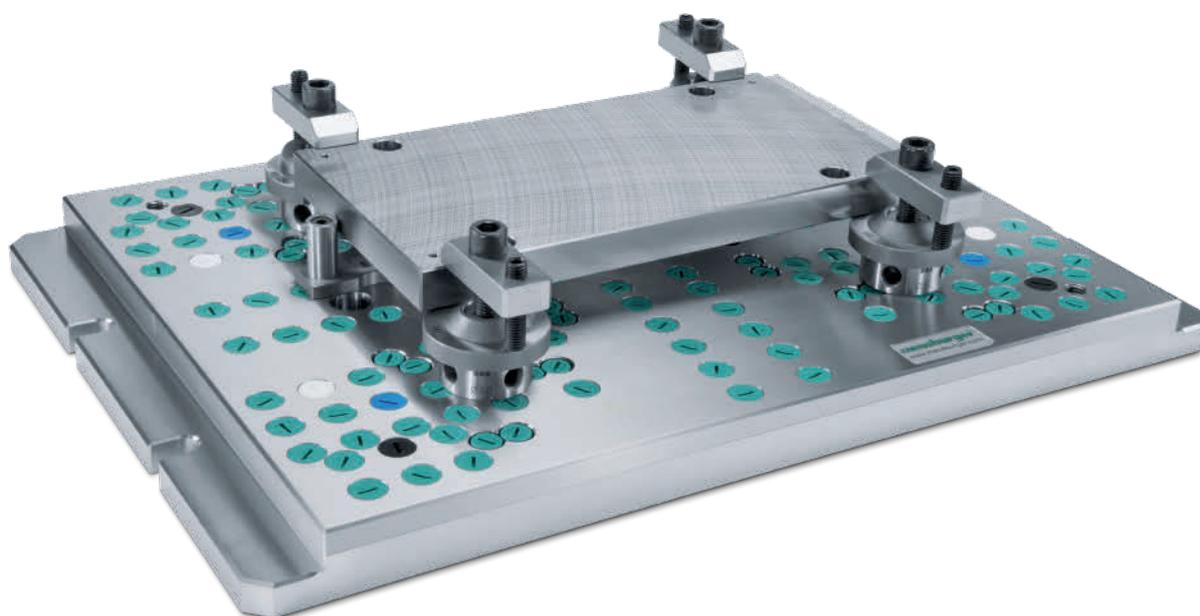
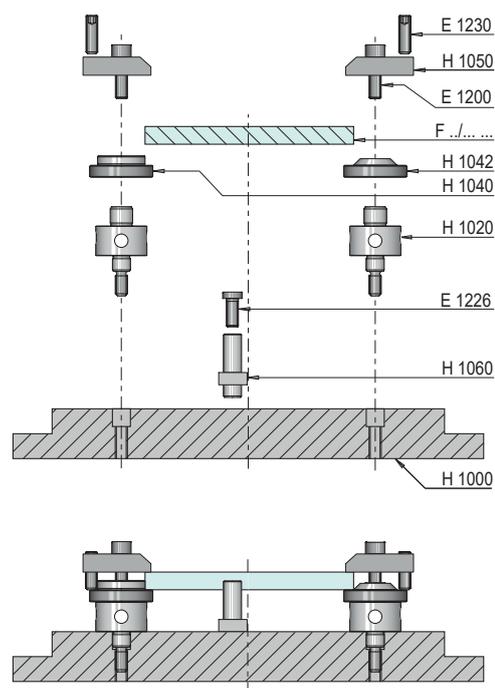


# STAFFAGGIO DI PIASTRE DI ESTRAZIONE LARGHE

## UTILIZZO

» Le piastre di estrazione vengono staffate velocemente al centro senza lo smontaggio dei corpi di centraggio.

 Gli interassi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



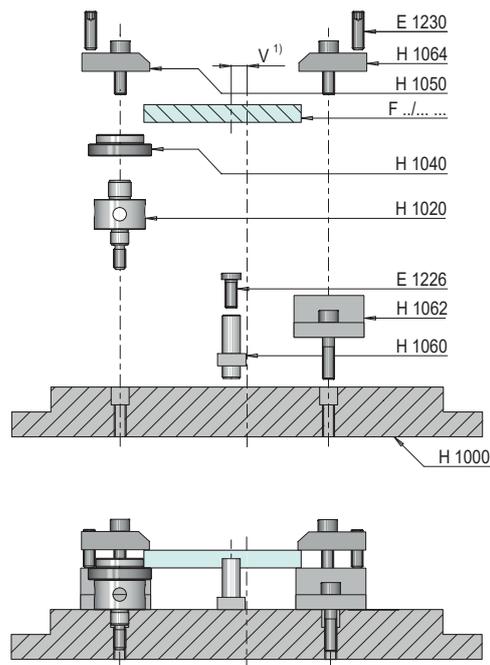
# STAFFAGGIO DI PIASTRE DI ESTRAZIONE SOTTILI

## UTILIZZO

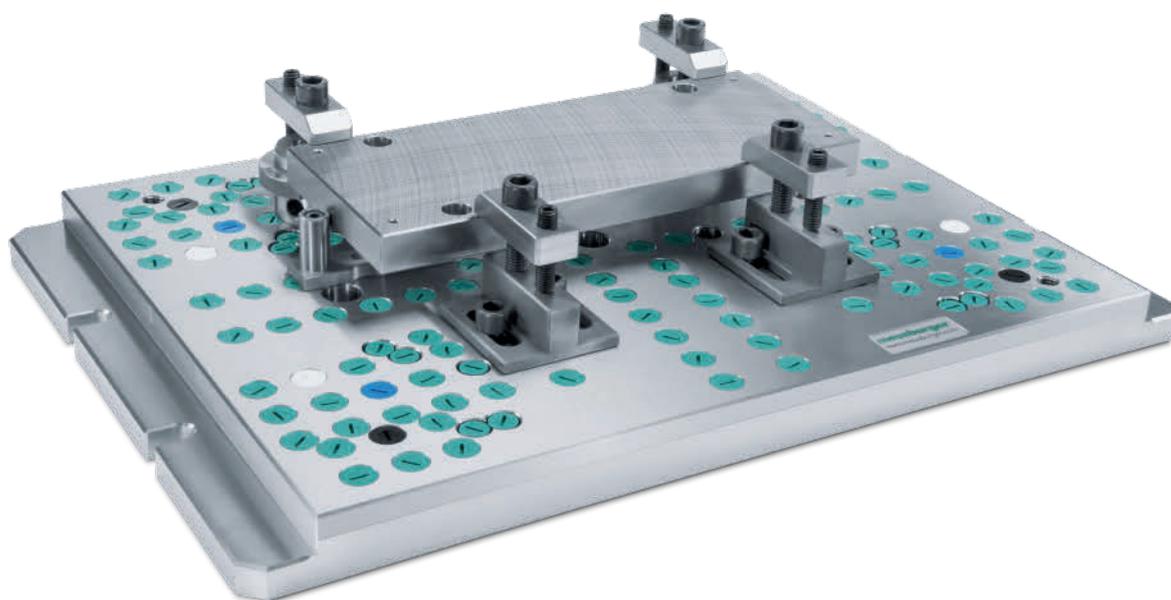
» Le piastre di estrazione sottili possono essere staffate con l'H 1062.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



1) Spostamento assiale verso il centro



# STAFFAGGIO DEGLI INSERTI NF

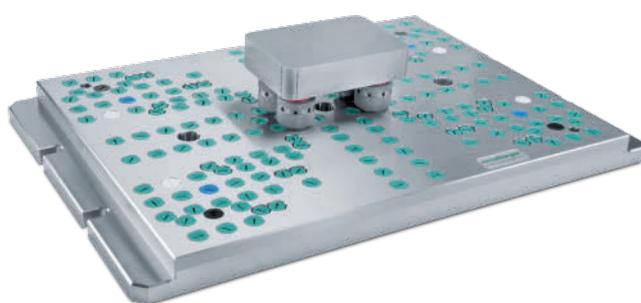
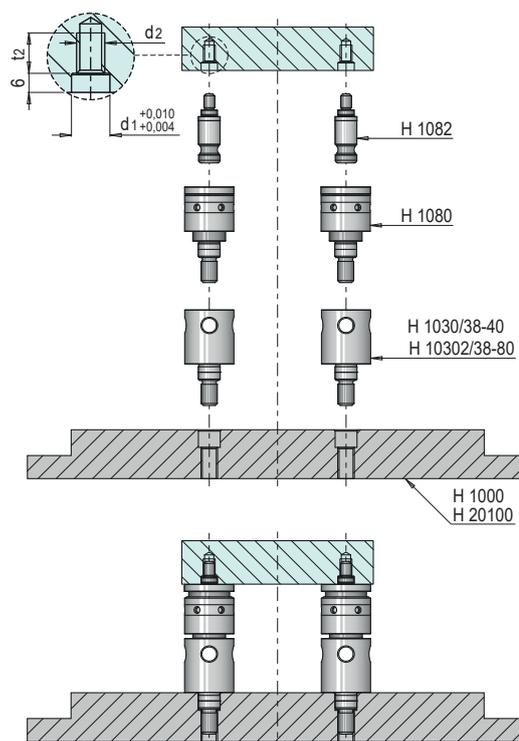
## UTILIZZO

» Per la lavorazione sui 5 lati utilizzare la prolunga dei corpi di centraggio H 1030.

**i** Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)

d2	t2	d1	AM <sup>1)</sup>
M 8	12	11,6	30
M 8	12	12	30
M10	14	11,6	50
M10	14	12	50

1) AM: mass. coppia di serraggio [Nm] H 1082



Consigli tecnici sullo "Staffaggio degli inserti NF":  
[www.meusburger.com/clamping-NF](http://www.meusburger.com/clamping-NF)

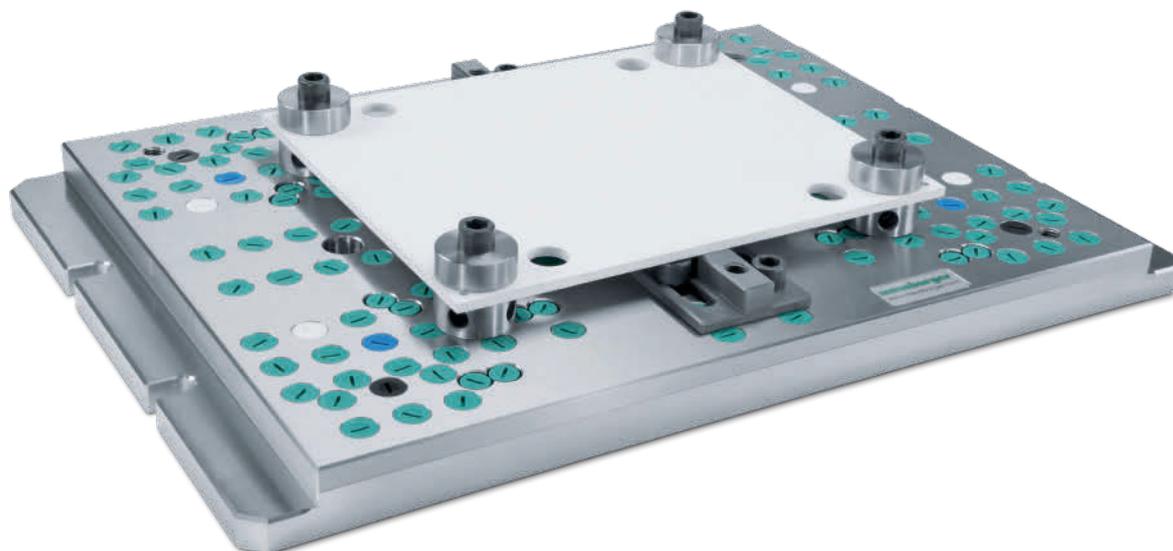
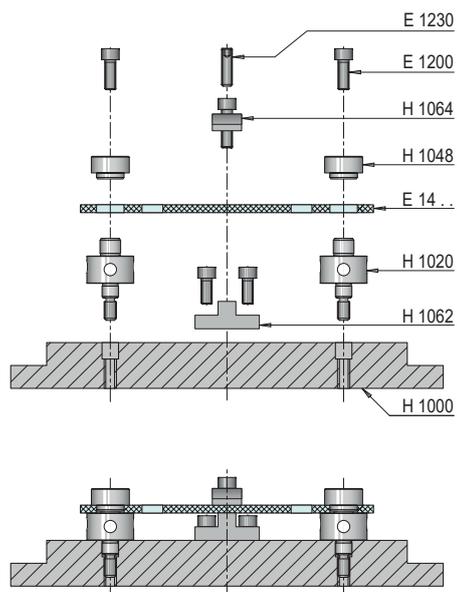
# STAFFAGGIO DI PIASTRE ISOLANTI

## UTILIZZO

» L'H 1048 consente di staffare le piastre isolanti in modo affidabile.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



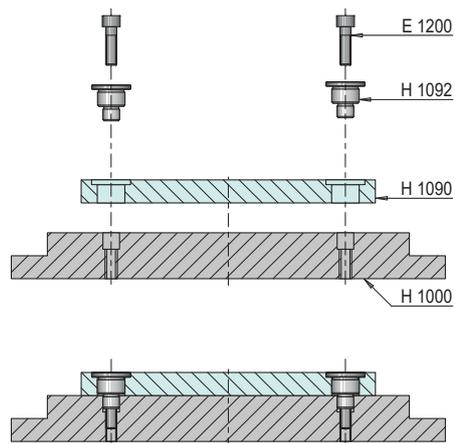
# STAFFAGGIO DI PIASTRE PALLET

## UTILIZZO

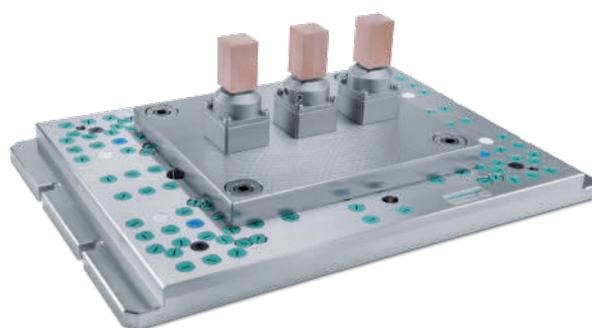
» Con le piastre pallet H 1090 è possibile staffare morse, portaelettrodi, ecc.



Gli interessi dell'H 1000 sono disponibili sul sito [www.meusburger.com/download](http://www.meusburger.com/download)



Esempio di utilizzo per **morsa**



Esempio di utilizzo per **portaelettrodi**



## SISTEMI DI STAFFAGGIO PERSONALIZZATI

Realizziamo sistemi di staffaggio su misura con lo schema di foratura dell'H 1000, in base alle esigenze dei clienti. I sistemi di staffaggio consentono una corsa massima delle macchine. Inoltre, è possibile apportare in modo costruttivo un sistema di staffaggio a punto zero. Tutti i sistemi di staffaggio, sia in misure speciali sia con angoli arrotondati o circolari, sono sempre compatibili con gli accessori originali dell'H 1000.

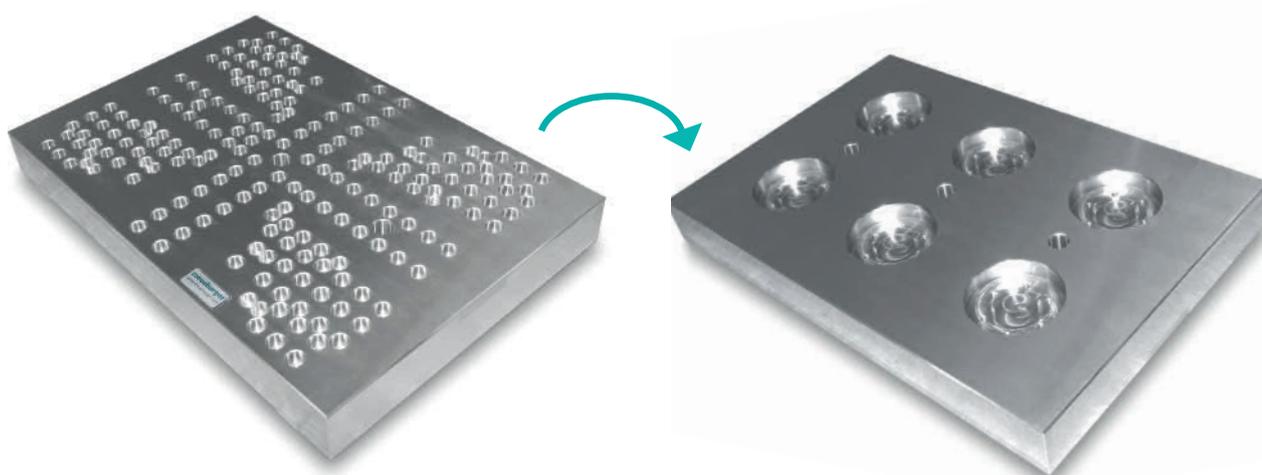
### VERSIONE TONDA

- » Perfettamente compatibile con il vostro piano di lavoro

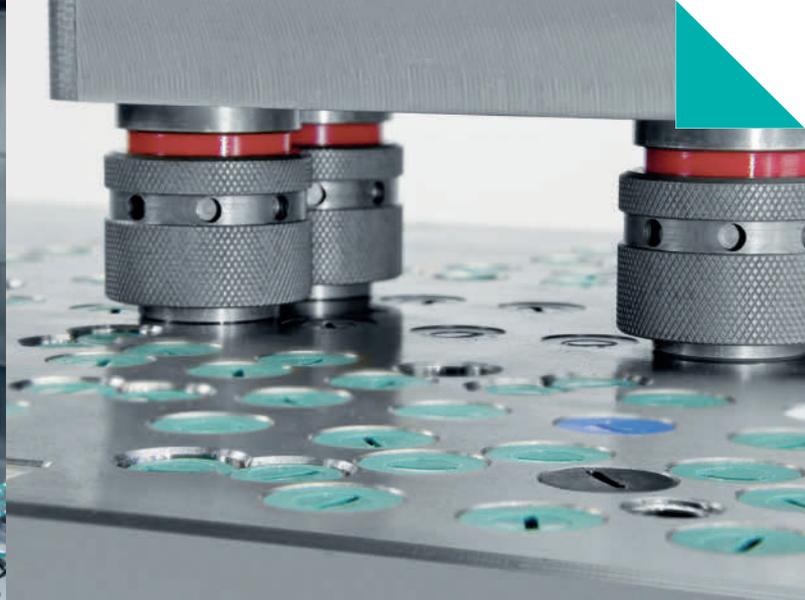


### PER SISTEMI DI STAFFAGGIO A PUNTO ZERO

- » Adattati individualmente al vostro sistema di staffaggio a punto zero







ELEVATA  
QUALITÀ



LAVORAZIONI  
SUCCESSIVE CON  
DISTORSIONI RIDOTTE



OTTIMO  
SERVIZIO



DISPONIBILITÀ  
PERMANENTE



TEMPI DI  
CONSEGNA  
MOLTO BREVI

## ORDINATE COME VI È PIÙ COMODO



**Shop online**  
[www.meusburger.com](http://www.meusburger.com)



**Shop offline**  
installa e avvia



**Telefono**  
+43 5574 6706-0



**E-mail**  
[vendite@meusburger.com](mailto:vendite@meusburger.com)

©2019/ Meusburger Georg GmbH & Co KG. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in modo particolare la duplicazione, l'utilizzo e l'inoltro dei contenuti, anche per estratti, è consentito soltanto tramite autorizzazione scritta della Meusburger Georg GmbH & Co KG. Con riserva di errori di stampa e di modifiche tecniche.

X14071-V1-02/19-IT