

ISO  
12164-1

DIN  
69893

G 2.5  
25000 min<sup>-1</sup>

≤3μm

IK ≤80 Bar

HSC

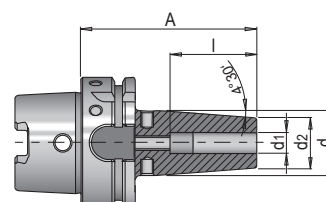
HPC

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » In acciaio speciale per utensili, resistente al calore
- » Con vite di regolazione della lunghezza integrata
- » Con fori filettati per una successiva equilibratura
- » Ottima silenziosità grazie ai codoli con tornitura dura
- » Scanalature di estrazione rilavorate, spallamento e superficie di espulsione HSK
- » Con foro per chip Balluff

### UTILIZZO

- » Per lo staffaggio di utensili con codolo cilindrico in metallo duro o in HSS nella tolleranza h6
- » Ideale per dispositivi induttivi, di contatto e per apparecchi di calettamento a caldo



### CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- » Inclusa la vite di regolazione della lunghezza integrata

l	d	d2	Interfacce	d1	A	N°	#CU#
-	17	12	HSK-E 40	3	60	HWZ 1167/HSK-E 40/ 3/ 60	XX,YY
-	17	12	HSK-E 40	4	60	HWZ 1167/HSK-E 40/ 4/ 60	XX,YY
37	27	21	HSK-E 40	6	80	HWZ 1167/HSK-E 40/ 6/ 80	XX,YY
37	27	21	HSK-E 40	8	80	HWZ 1167/HSK-E 40/ 8/ 80	XX,YY
42	32	24	HSK-E 40	10	80	HWZ 1167/HSK-E 40/10/ 80	XX,YY
48	32	24	HSK-E 40	12	90	HWZ 1167/HSK-E 40/12/ 90	XX,YY
-	17	12	HSK-A 63	3	80	HWZ 1167/HSK-A 63/ 3/ 80	XX,YY
-	17	12	HSK-A 63	4	80	HWZ 1167/HSK-A 63/ 4/ 80	XX,YY
-	17	12	HSK-A 63	4	120	HWZ 1167/HSK-A 63/ 4/120	XX,YY
-	17	12	HSK-A 63	5	80	HWZ 1167/HSK-A 63/ 5/ 80	XX,YY
37	27	21	HSK-A 63	6	80	HWZ 1167/HSK-A 63/ 6/ 80	XX,YY
37	27	21	HSK-A 63	6	120	HWZ 1167/HSK-A 63/ 6/120	XX,YY
37	27	21	HSK-A 63	8	80	HWZ 1167/HSK-A 63/ 8/ 80	XX,YY
37	27	21	HSK-A 63	8	120	HWZ 1167/HSK-A 63/ 8/120	XX,YY
42	32	24	HSK-A 63	10	85	HWZ 1167/HSK-A 63/10/ 85	XX,YY
42	32	24	HSK-A 63	10	120	HWZ 1167/HSK-A 63/10/120	XX,YY
48	32	24	HSK-A 63	12	90	HWZ 1167/HSK-A 63/12/ 90	XX,YY
48	32	24	HSK-A 63	12	120	HWZ 1167/HSK-A 63/12/120	XX,YY
51	34	27	HSK-A 63	16	95	HWZ 1167/HSK-A 63/16/ 95	XX,YY
53	42	33	HSK-A 63	20	100	HWZ 1167/HSK-A 63/20/100	XX,YY
59	53	44	HSK-A 63	25	115	HWZ 1167/HSK-A 63/25/115	XX,YY