



### PRODUKTBESCHREIBUNG

» Für Inch Gewinde

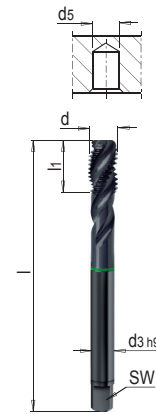
### MATERIAL

» HSS-E (5% Co), dampfbehandelt



SW	d3	d5	l	l1	GZ <sup>1)</sup>	d	Nr.	EUR
5,5	7	8,8	90	11	28	G 1/8"	WZG 34521/1/8	< >
9	11	11,8	100	14	19	G 1/4"	WZG 34521/1/4	< >
9	12	15,25	100	14	19	G 3/8"	WZG 34521/3/8	< >
12	16	19	125	18	14	G 1/2"	WZG 34521/1/2	< >
16	20	24,5	140	20	14	G 3/4"	WZG 34521/3/4	< >

1) GZ: Gänge pro Inch



**i** Schnittwerte auf Seite IL

### RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

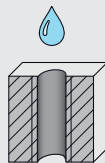
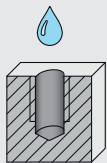
WZG 341112  
WZG 34121  
WZG 341215  
WZG 34221  
WZG 34521

WZG 34123  
WZG 341235  
WZG 34223  
WZG 34523

Werkstoff

Festigkeit

Vc<sup>1)</sup>  
m/min.



1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	10
1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	8
1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	10
1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	6
1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	10
1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	6
1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	8
1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

**i** Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator