



PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Zum Versenken von Zylinderkopfschrauben
- » Gütegrad mittel

MATERIAL

» HSS

Inhalt	Nr.	EUR
M = M3, M4, M5, M6, M8, M10	WZB 318121/Set3-10	< >



HSS FLACHSENER FÜR DURCHGANGSLOCH, MITTEL

WZB 318121



PRODUKTBESCHREIBUNG

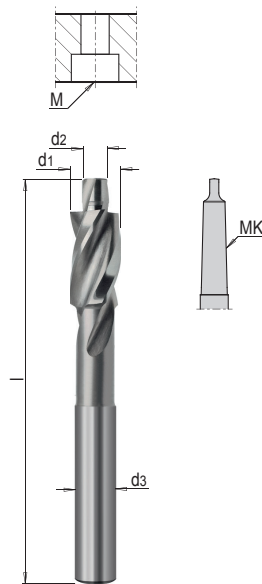
- » Zum Versenken von Zylinderkopfschrauben
- » Gütegrad mittel

MATERIAL

» HSS

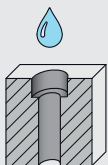


MK	Z	d3	d2	l	d1	M	Nr.	EUR
-	3	5	3,4	71	6	M 3	WZB 318121/ 3	< >
-	3	5	4,5	71	8	M 4	WZB 318121/ 4	< >
-	3	8	5,5	80	10	M 5	WZB 318121/ 5	< >
-	3	8	6,6	80	11	M 6	WZB 318121/ 6	< >
-	3	12,5	9	100	15	M 8	WZB 318121/ 8	< >
-	3	12,5	11	100	18	M10	WZB 318121/10	< >
-	3	12,5	13,5	100	20	M12	WZB 318121/12	< >
MK 2	3	-	17,5	192	26	M16	WZB 318121/16	< >
MK 2	3	-	22	204	33	M20	WZB 318121/20	< >
MK 2	3	-	26	204	40	M24	WZB 318121/24	< >



RICHTWERTE SENKEN

WZB 31722
WZB 317226
WZB 318120
WZB 318121
WZB 318122



Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	≤ d								
			8	10	15	20	24	26	33	40	
			f (mm/u)								
1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250	
1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) f: Vorschub pro Umdrehung (mm/u)

Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator